

Očekiva. ishodi:	Učenici će naučiti koji su alatni čelici, s kojim elementima se legiraju i primjena.
SADRŽAJ ČASA: Br.53	<p style="text-align: center;"><b>BRZOREZNI ČELICI</b></p> <p style="text-align: center;"><b>UVODNI DIO: (25')</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Ponavljanje gradiva?</b></p> <p style="text-align: center;"><b>GLAVNI DIO: (15')</b></p> <p><i>Brzorezni čelici</i> imaju najbolje rezne osobine sa visokim sadržajem W(volframa) 6,3-18% W i ugljenika (0,8 – 1.4%C) pošto se zakale sa visoke temperature i visoko otpuste.</p> <p><b>Klasični BRW</b> čelik (Č6880) sadrži: 0,75%C, 18%W,4,5%Cr,1%V. Sitnozrnost i ravnomerna rasporedjenost nastalih karbida (W<sub>2</sub>C, V<sub>4</sub>C<sub>3</sub>) u ovom čeliku postiže se specifičnim postupcima izrade, kovanja, i te mičke obrade brzorezних čelika. Iz ekonomskih razloga prešlo se na izradu brzorezних čelika sa nižim procentom volframa(W) što je uticalo na smanjenje veka reznih alata. Čelik sa 10-12% W i 3-5%V (Č9681, Č9683) ( U zagradama su stare oznake čelika i u našoj literaturi su još dosta prisutne, postoje uporedne tablice).</p> <p style="text-align: center;"><b>ZAVRŠNI DIO(5')</b></p> <p>1. Test, tipovi pitanja.</p>