

OČEKIVANI ISHODI:

Shvati značaj standarda za opšti život čovjeka

SADRŽAJ ČASA:

Br.3

Standardizacija i standardi

UVODNI DIO: (8')

Proces stvaranja i primene pravila u cilju postizanja jednobraznosti bolje razmene informacija naziva se **standardizacija**, a propisana pravila su **standardi**.

Primenom standarda postižu se sledeći ciljevi:

- poboljšanje kvaliteta proizvoda,
- pogodan izbor raznih parametara i drugih karakteristika industrijskih proizvoda,
- povećanje ekonomičnosti,
- otklanjanje nesporazuma u trgovini, zaštita interesa potrošača,
- olakšana razmenljivost mašinskih delova i sklopova uvođenjem tipizacije unifikacije

GLAVNI DIO: (33')

Standardi mogu biti:

- međunarodni (ISO standardi),
 - nacionalni (nemački DIN, ruski GOST, američki ANSI standardi itd.),
 - interni (npr. fabrički standardi)
- Pravila tehničkog crtanja su definisana nacionalnim standardima koji su usklađeni sa međunarodnim standardima **ISO**(International Standard Organisation)
 - Sve industrijski razvijene zemlje imaju nacionalne standard.

Pored oblika, dimenzija, materijala, kvaliteta i ostalih osobina proizvoda, standardima se takođe propisuje način označavanja, izgled tehničke dokumentacije, pakovanje, transport i dr.

- Oznake srpskih standarda počinju skraćenicom **SRPS**

Naslov Oznaka	
Tehničko pismo	SRPS A.A0.101, SRPS A.A0.102, SRPS A.A0.103
Formati crteža	SRPS A.A0.104
Razmere	SRPS A.A0.106
Opšti princip prikazivanja	SRPS A.A0.110
Zaglavlja	SRPS M.A0.040
Sastavnice	SRPS M.A0.041
Kotiranje	SRPS A.A0.114
Tolerancije oblika i položaja	SRPS M.A1.243
Označavanje stanja površina	SRPS M.A0.065

Standardni brojevi:

usvojeni su osnovni geometrijski redovi

$$\sqrt[5]{10} \approx 1,6 \quad - \text{ред R 5} ; \quad \sqrt[10]{10} \approx 1,25 \quad - \text{ред R 10}$$

$$\sqrt[20]{10} \approx 1,12 \quad - \text{ред R 20} ; \quad 40\sqrt{10} \approx 1,06 \quad - \text{ред R 40}$$

ZAVRŠNI DIO: (5')

- 1.Šta se postiže standardizacijom i standardima
- 2.Standardi u tehničkom crtanju

PLAN ZAPISA NA

TABLI: